

# Limpeza Cabeçote V3

Redigido por: Mousta Impressoras 3D



# FERRAMENTAS:

- Chave Allen 2.5mm (1)
- Chave Fixa 17mm (1)
- Chave de Boca 7mm (1)
- Broca 3mm (1)

PEÇAS:
Tubo PTFE 1.95 3x15mm (1)

#### Passo 1 — Ajustando a impressora



- Com a impressora ligada, entre na tela de menu, e selecione a opção "Config. Rapida".
- Nas configurações rápidas, selecione a opção "Recuar Mesa".

#### Passo 2 — Reposicinando a mesa



- Quando a mesa estiver na posição indicada pela foto pressione o botão de Reset do lado esquerdo da máquina, como indicado.
- Selecione a opção "Pré-aquecer PLA" no menu de configurações rápidas.

### Passo 3 — Reposicionando o cabeçote



 Com a mesa posicionada, empurre o cabeçote, manualmente, para o centro da máquina, para facilitar o manuseio.

#### Passo 4 — Removendo o bico



- Posicione a Chave Fixa 17mm, como indica a figura, travando a parte interna do cabeçote, para impedir o bico de girar em falso.
- Com a Chave de Boca 7mm, retire o bico do cabeçote.

### Passo 5 — Retirando o PTFE superior



 Com as mãos, puxe o tubo PTFE do cabeçote, pressionando a parte preta da peça onde o tubo está encaixado.

# Passo 6 — Retirando o PTFE interno



 Posicionando a broca no buraco indicado, empurre-a para baixo, até que o PTFE interno saia por baixo do cabeçote (onde está o buraco do bico).

### Passo 7 — Substituição e limpeza



- Termine de remover o PTFE interno e substitua-o por um novo ou limpe-o.
- Com a broca, limpe o buraco do bico, como mostra a figura.
- Coloque o novo PTFE interno no devido lugar, como indicado.

#### Passo 8 — Remontando o cabeçote



 Recoloque o bico na parte inferior do cabeçote e o PTFE na parte superior, empurrando-o até o final com as mãos.

# Passo 9 — Retornando a mesa à posição inicial



 Reposicione a mesa, na opção "Home XYZ" do menu, na seção de configurações rápidas e espere ela ficar na posição indicada pela figura

Você está pronto para continuar suas impressões!