



Dahle Rollenschneider 507: Erneuerung der Gummi Andruckrolle (Transportwalze) vom Messerblock mit O-Ringen

Messerkopf enthält Gummiwalze, die für Drehung des Schneidmessers sorgt. Sie kann spröde werden. Austausch durch passende O-Ringe möglich.

Geschrieben von: DEsigner

Messerblock mit Andruckwalze



EINLEITUNG

Dahle Rollenschneider gibt es in verschiedenen Größen und Ausführungen (z.B. Modellnummer 500/507/508). Das Schneiden des Papiers geschieht dabei über das Verschieben des Messerblocks entlang einer Führungsschiene.

Der Messerkopf enthält neben der runden Klinge auch eine Transportwalze aus Gummi. Diese überträgt die Längsbewegung in eine Rotationsbewegung und treibt somit das runde Schneidmesser an. Diese Gummiwalze kann mit dem Alter spröde werden. Dies kann dazu führen, dass sich das Schneidrad nicht mehr einwandfrei dreht und der Schnitt mangelhaft wird. Beim "Zerfall" einer spröden Andruckrolle kann feiner Abrieb entstehen, der sich beim Schneiden z.T. als feiner Sand auf der Oberfläche des Schneidbretts bemerkbar macht.

Dahle bietet für solch einen Fall den kompletten Messerkopf als Ersatzteil (8-12 EUR) an. Wer eine kostengünstigere und ressourcenschonendere Instandhaltung bzw. Reparatur will, kommt mit ein paar passenden O-Ringen genauso ans Ziel.

Die O-Ringe wurden so gewählt, dass sie sehr straff auf der Achse sitzen, um die Rotationsbewegung einwandfrei zu übertragen.

Benötigte O-Ringe:

1 Stk.: 13 mm (ID) x 6 mm (SD)

1 Stk.: 13 mm (ID) x 3 mm (SD) - dieser dient nur als Abstandshalter und zur Klemmung des dickeren (6 mm) Ringes -

[ID: Innendurchmesser; SD: Schnurdurchmesser]

Zur Bestimmung der O-Ring Maße wurde die gebrauchte Gummiwalze zuvor vermessen.

Folgende Abmessungen dienen somit als Grundlage für die Größenbestimmung der O-Ringe:

Gummiwalze: Innen Ø 15,0 mm (gemessen 14,6 mm) / Außen Ø 25,0 mm (gemessen 24,5 mm)

=> Wandstärke (von Innen-Außen): 5 mm

Breite der Walze / Rolle: 8,2 mm

Achse/Hülse : Außen Ø 14,4 mm

**WERKZEUGE:**

- Schraubenzieher (1)

**TEILE:**

- O-rings (2)
1x 13 mm (ID) x 6 mm (SD) / 1x 13 mm (ID)
x 3mm (SD)
ID=Innendurchmesser, SD=Schnurstärke

Schritt 1 — Details zum Messerblock



- Der Messerblock bei den Dahle Rollenschneidern ist unabhängig der Schneidgerätgröße meist identisch aufgebaut. Im Inneren des Messerblocks befindet sich ein kreisförmiges, dünnes Schneidmesser, welches über eine Andruckrolle beim Bewegen des Messerblocks in Drehung versetzt wird, um somit an der Schneidkante das Papier zu durchtrennen.
- Um an das Messer und die Andruckrolle (Transportwalze) zu gelangen, muss zunächst der gesamte Messerkopf von der Führungsschiene entfernt bzw. ausgebaut werden. (siehe Schritt 2)

Schritt 2 — Messerblock von der Aluschiene entfernen



- 1. Rote Kunststoffabdeckung am Ende der Aluschiene (Außenseite) nach oben schieben.
- 2. Aluschiene kann nun herausgezogen werden.
- 3. Messerblock von der Aluschiene ziehen.
- Nun wird Andruckwalze sichtbar und kann bzgl. Verschleiß überprüft werden.
- Grauer Ring: spröde und verschlissene Andruckwalze.

Schritt 3 — Andruckwalze entfernen



- Das gegenüberliegende Ende von der Andruckwalze wie folgt aus der Arretierung lösen:
- Ende der Achse aus der Einrasterung Richtung Messer schieben und gleichzeitig mit z.B. kleinem Schraubenzieher die Achse an dem selben Ende von hinten leicht nach vorne aus dem Gehäuse drücken.
- Achse sollte sich in der zusammengedrückten Position relativ leicht herausnehmen lassen. Keine Gewalt anwenden, sonst könnte Nase der Einrasterung am Gehäuse beschädigt werden.
- **Dabei auf das Messer aufpassen, es besteht Verletzungsgefahr!**
- Nun lässt sich die Achse vollständig zerlegen und die Andruckwalze abziehen.

Schritt 4 — Andruckwalze durch O-Ringe ersetzen



- Vor der Montage alle Bauteile von Resten des Gummiabriebs befreien und gut säubern. Damit soll sichergestellt werden, dass die O-Ringe gut an der Oberfläche der Achshülse haften und die Hülse sich möglichst reibungslos auf der Achse drehen kann.
- O-Ringe wie abgebildet auf die Hülse aufschieben.
- **Das Aufziehen der O-Ringe kann u.U. etwas schwer gehen.** Für die O-Ringe wurde bewußt ein etwas kleinerer Durchmesser als das Außenmaß der Hülse gewählt, damit diese fest auf der Hülse (bzw. Achse) sitzen, nicht durchrutschen und die Kraft somit gut übertragen.

Schritt 5 — fertige Achse montieren



- Fertig montierte Achse sieht dann wie abgebildet aus.
- Diese dann ähnlich zum Ausbaurvorgang wieder in das Gehäuse einsetzen: Hierbei zuerst das Achsenende mit den Gummiringen in die entsprechende Aussparung im Gehäuse einstecken. Anschließend das gegenüberliegende, dünne Ende der Achse in Richtung O-Ringe zusammendrücken und in die Arretierung im Gehäuse einrasten lassen.
- Nun Messerkopf wieder auf Aluschiene schieben und diese in das Gerät einbauen.
- **Wichtig:** Beim Einbau des Messerkopfes in das Gerät darauf achten, dass das Schneidmesser **an** der Kante anliegt und **NICHT auf** der Schneidkante aufsitzt.

Vorsichtig beim Zusammenbau: Prüfe ob die Schneidklinge wirklich **an** der Metall-Schneidkante des Gerätes **anliegt**. Manchmal kann es beim Zusammenbau passieren, dass das Messer eher **auf** der Schneidkante sitzt und somit nicht richtig funktioniert und dadurch u.U. beschädigt wird.