



Treinamento de uso MF 2700H

Treinamento de uso MF 2700H.

Redigido por: Manutenção Lacito



Passo 1 — Conhecendo a Fitolhadora MF 2700H Lacito



- A fitiladora MF 2700H é uma das fitiladoras semi-automáticas mais completas do mercado.
 - Oferece segurança, alta produção, praticidade, fácil ajuste e design inovador esses são alguns dos destaques da MF 2700H lacito.
 - Eu vou te contar um segredo, a MF 2700H é a única do mercado onde o operador pode armazenar 3 bobinas, totalizando 3000 m, com isso a máquina consegue lacrar mais de 42.800 embalagens, A concorrência passa mal.
- Então venha comigo aprender mais sobre a máquina.

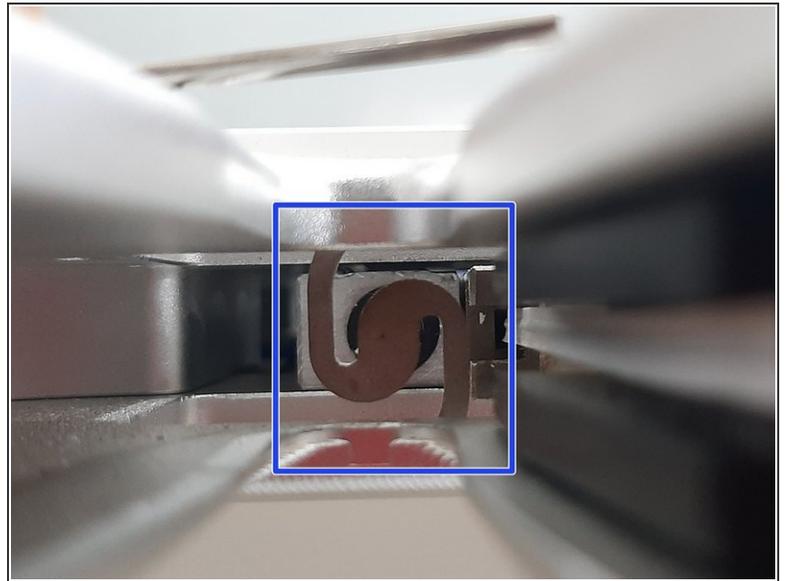
Passo 2 — Alimentação



! O primeiro Passo é conectar o cabo de força na máquina e em uma tomada 220 Volts.

i Dica Lacito: Na hora de escolher um lugar para colocar a máquina, escolha um lugar seguro, com bom espaço e firme, que evite risco a integridade da máquina e de seus usuários, só não vale se machucar em (=.

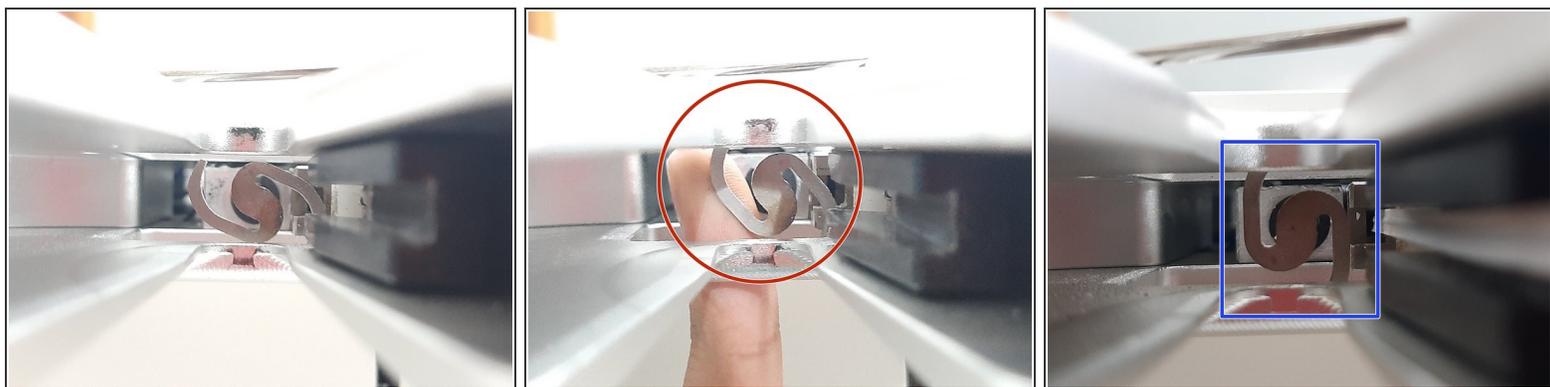
Passo 3 — ENROLADOR



i Agora, vamos observar a posição do **Enrolador**.

- O **Enrolador** é uma peça que fica na parte da frente da máquina, responsável por dar as voltas no fitilho. (Foto 1)
 - A posição do **Enrolador** deve ser sempre a mesma, no caso o mesmo deve ficar em 90º graus, com uma aba para cima e a outra aba para baixo. (Foto 2)
- ➔** Caso o **Enrolador** esteja em uma posição diferente da mostrada na Foto 2, siga o próximo passo.

Passo 4 — ENRROLADOR



i Caso o **Enrolador** esteja na posição errada como demonstrada na Foto 1, siga esse Passo

! **TODA ESSA OPERAÇÃO DEVE SER REALIZADA COM A MAQUINA DESLIGADA**

- E com a **maquina desligada**, podemos acessar o **Enrolador** por um vão que se encontra abaixo da peça, Então com o Dedo Indicador acesse esse vão e gire o **Enrolador** até a posição correta, (Foto 2)
- O **Enrolador** deve ficar na mesma posição da Foto 3, com uma aba para cima e outra para baixo.

! **TODA ESSA OPERAÇÃO DEVE SER REALIZADA COM A MAQUINA DESLIGADA**

Passo 5 — Funções dos Botões



i Agora vamos ver as funções dos botões do comando:

- Chave Geral, tem como objetivo energizar e desenergizar a maquina para os processos de manutenção.
- Botão liga/desliga, tem como objetivo ligar ou desligar a maquina.
- botão de emergência, tem como objetivo desligar a maquina em caso de emergência

i **Dica Lacito:** A maquina oferece todos os requisitos de segurança contra choques elétricos, não precisa ter medo.

Passo 6 — Ligando a Máquina



✚ Agora que já conhecemos as funções dos botões podemos ligar a máquina.

- Para Ligar a máquina, acione a chave geral, deixando o seletor posicionado no indicativo amarelo, (Foto 1).
 - E depois pressione o Botão (I) para ligar a máquina (**Verde**), (Foto 2).
 - Após 2 segundos a tela do painel de controle ascendera, (Foto 3).
 - Botão de emergência próximo passo (**Passo 5**)
- i Dica Lacito:** Caso a máquina não ligue verifique se o botão de emergência esta acionado, caso esteja o operador terá que desacionar o mesmo, para isso gire o botão em sentido horário.

Passo 7 — Botão de emergência.



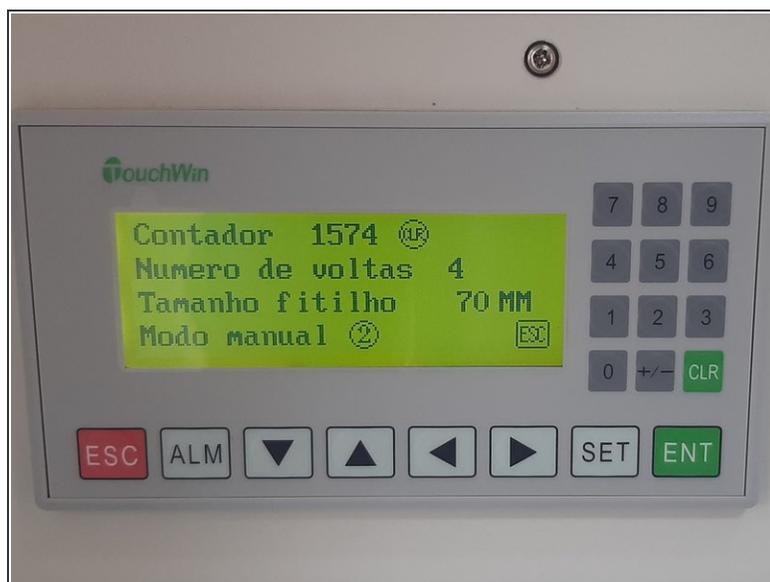
- i Em caso de necessidade de parada de emergência, pressionar o botão de emergência, que ele ficará retido acionado, cortando imediatamente a energia elétrica da máquina e parando com o funcionamento, liberando o tracionamento do posicionador.
- Para desacionar o botão de emergência, girar o mesmo no sentido horário como indicado no botão.
- ✦ Testar o funcionamento do botão de emergência sempre que iniciar um turno de trabalho.
- ✦ Nunca utilizar o botão de emergência para desligar a máquina, (apenas em casos de emergência).
- ⚠ É proibida a retirada de qualquer item de segurança de sua máquina sob pena de perda da garantia e funcionamento da máquina.

Passo 8 — Vamos conhecer o painel de controle agora, "Bora-lá."



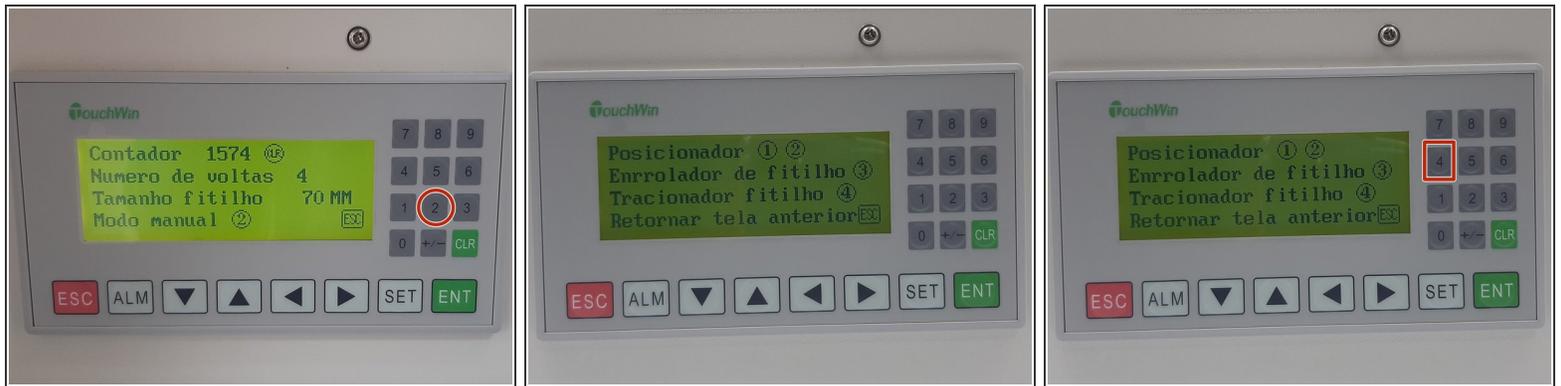
- ★ Agora, já podemos começar a descobrir as funções do painel de controle, Eu não sei vocês mas eu não via a hora.
- A tecla **ESC** é de grande importância para nós, ele serve para voltar para a tela anterior
- Já a tecla **SET** só é utilizado na segunda tela, e ao pressionar o operador consegue alterar dados como numero de voltas e o tamanho do fitilho.
- A tecla **ENT** valida todos os dados que o operador altera.
- O teclado Numérico **0** a **9** é de suma importância, serve para inserir dados na tela 2 e selecionar funções nas demais telas.
- i **Dica Lacito:** O painel de controle é responsável por fazer a comunicação entre o operador e a maquina.

Passo 9 — Conhecendo as funções da 2ª Tela (modo automático)



- i** Agora que já conhecemos as funções do teclado numérico vamos começar a explorar as funções do painel de controle, minha parte preferida.
- Quando você estiver na tela inicial pressione a tecla 2, para acessar a 2ª tela (modo automático). **(Foto 1)(Foto 2)**
- Nessa tela (**Foto 2**) nos temos algumas informações e dados, nela podemos configurar a máquina e com isso o operador pode selecionar a melhor opção de fitilho para a sua embalagem.
- O **contador** é a quantidade de vezes que a máquina foi acionada, ou seja toda vez que a máquina lacrar alguma embalagem acrescenta 1 número a contagem.
- O **número de voltas** é quantidade de voltas para o aperto do fitilho na embalagem, eu recomendo 4 voltas, mas depende da sua embalagem, (teste outros Setups).
- Já o **tamanho do fitilho** é a medida final que o fitilho vai ter depois do fechamento da embalagem na MF 2700H, eu recomendo 70 mm. (teste outras medidas)
- i** **Advertência:** Caso o operador pressione a tecla **CLR**, a contagem de acionamento zera, isso não é muito bom pra máquina pois caso zere a contagem, a manutenção preventiva será prejudicada, mais caso aconteça de alguém pressionar sem querer não tem problema, acontece, só não vale ficar apertando toda hora!
- i** **Dica Lacito:** A máquina só entra em funcionamento após a entrada na segunda tela, sem a necessidade de alteração de dados.

Passo 10 — Conhecendo as funções da 3ª Tela (modo manual)



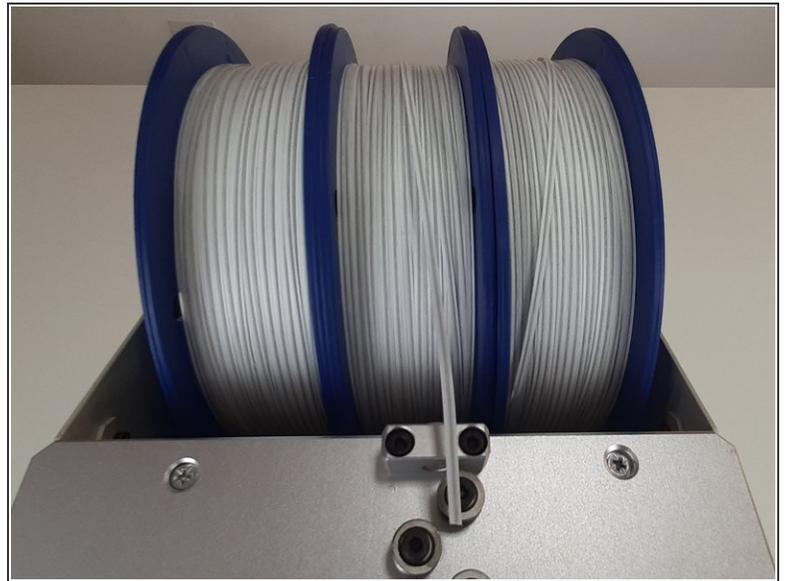
- Como já vimos tudo que 2ª tela pode oferecer vamos acessar a 3ª tela. **(Foto 3)**
- Nessa tela o operador usará o **tracionador de fitilho** somente, não a necessidade do operador usar o posicionador nem o enrolador.
- Pressionando a tecla numérica 4, é acionado o tracionador. Esta função é usada para carregar o fitilho até a posição de trabalho
- ⓘ **Dica Lacito:** acesse o manual e veja o nome das peças, para já se familiarizar com os nomes.
- ⚠ Não a necessidade de acionamento do posicionador e do enrolador de fitilho.

Passo 11 — Colocando as bobinas na maquina.



- Agora vamos colocar as bobinas na maquina.
- A maquina foi feita com intuito de trabalhar com 3 bobinas, para gerar maior rapidez na hora da troca e ter um estoque adicional já na maquina. **(Foto 2)**
- Então para começar pegue o eixo suporte de bobina, que fica na parte posterior da maquina. **(Foto 1)**
- Então pegue e alinhe 3 bobinas de 1000 metros. **(Foto 2)**
- Agora, coloque o eixo de suporte de bobinas, no furo central das bobinas. **(Foto 3)**

Passo 12 — Colocando as bobinas.

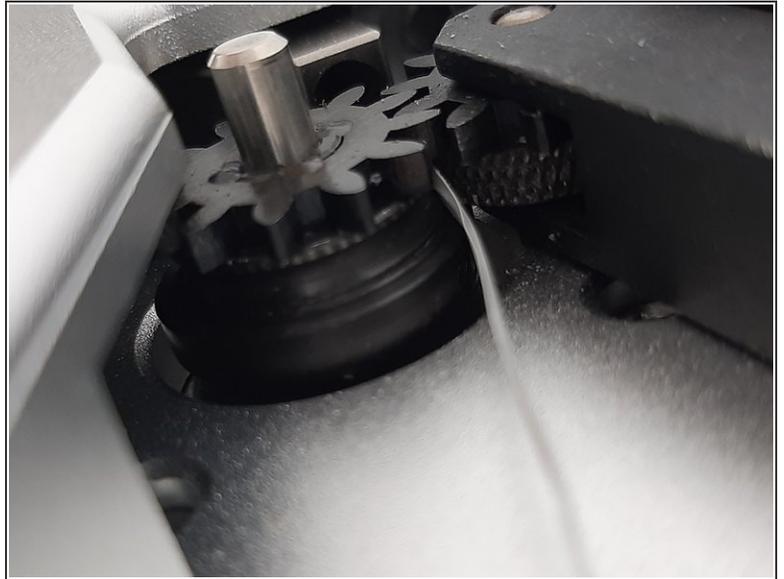


- Coloque as 3 bobinas já com o eixo de suporte encaixado na parte traseira da máquina, Conforme Foto 1.
- ⓘ **Dica lacito:** Coloque as bobinas de uma forma com que o fitilho se desenrole pela parte de cima. **(Foto 2).**

Passo 13 — colocando o fitilho na maquina.

- Agora com o bobina posicionada, coloque o fitilho no bocal direcionador de fitilho. **(Foto 1)**
 - Para isso utilize o fitilho da bobina do meio, e então passe o fitilho pelo bocal direcionador de fitilho, não se esqueça de passar o fitilho na vertical. **(Foto 1)**
 - Passe o fitilho entre as roldanas conforme **Foto 2**.
 - Em seguida passe o fitilho pelo lado direito da roldana central. **(Foto 3)**
- i Dica Lacito:** Os fitilhos Lacitos são papel/plastico, e como mostrado no comentário a cima o fitilho tem que entrar na vertical.
- Continua no próximo passo.

Passo 14 — Colocando o Fitolho no Tracionador.



- Agora posicione o fitilho no meio das engrenagens do tracionador, conforme indica a sequencia de imagens 1 e 2.

⚠ Não retire a tampa de proteção de acrílico da maquina.

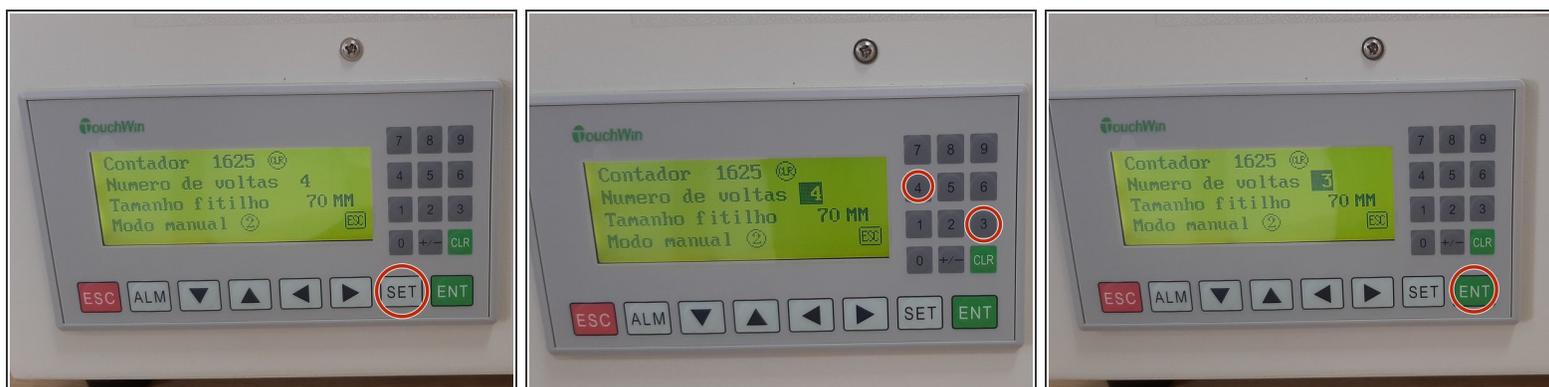
☑ Mantenha o fitilho posicionado e acesse o próximo passo para ter continuidade no processo.

Passo 15 — Tracionando o fitilho, para o ponto de partida.



- Agora, mantenha o fitilho posicionado no tracionador conforme passo anterior, e volte a acessar o painel de controle na 3ª tela (**modo manual**). (**Foto 1**)
 - E agora mantenha pressionado a **tecla 4** do teclado numérico, com isso o fitilho começará a ser puxado. Deixe que ele vá até o final do braço direcionador (branco) na parte frontal da maquina, (**Foto 2**).
 - Agora que o fitilho já esta posicionado, aperte a **tecla ESC** para voltar a tela anterior (modo automático). (**Foto 3**)
- ⚠** A falta de costume do uso da maquina pelo operador pode fazer com que o operador ao colocar o fitilho no tracionador não posicione o mesmo corretamente, podendo ocasionar um acumulo de fitilho torcido no tracionador. **Não se preocupe, retire-o do tracionador e comece tudo de novo.**

Passo 16 — Ajustando os parâmetros para sua embalagem.



- Como eu tinha falado lá atrás tem como mudar os parâmetros da máquina e selecionar o melhor parâmetro para sua embalagem. então antes de começar a fitilhar vamos aprender como mudar esses parâmetros
- Quando pressionar a tecla **SET** o cursor ficará posicionado no valor do **número de voltas**, então use as teclas numéricas para selecionar o valor para o **número de voltas** que deseja. Recomendada: 3 ou 4 voltas. Para validar os dados alterados pressione a tecla **ENT**.
- Ao pressionar **ENT** no passo anterior, o cursor ficará posicionado no **Tamanho fitilho**, colocar o tamanho desejado em milímetros. Recomendado: 70 mm a 80 mm. Para validar os dados alterados pressione a tecla **ENT**.
- ❗ Com as recomendações lacito o operador possui 20 opções de programação, para descobrir qual a melhor para a empresa, o operador tem que fazer um estudo, de acordo com tabela sugestiva da pagina 11/22 do manual, onde se considera alguns aspectos em relação a embalagem.
- Para validar os dados alterados, pressionar a tecla **ENT**, se não houver mudanças pressionar a tecla **SET**, para sair da tela de programação.

Passo 17 — Utilização



- E agora com o fitilho posicionado e a maquina programada, já podemos começar a fitilhar. **(Foto 2)**
- Cada operador e a empresa onde trabalha tem uma maneira de posicionar a maquina, tem um modelo de embalagem e uma produção, que é peculiar de cada empresa e operador. Por isso a MF 2700H foi concebida com ajustes que vão variar de empresa para empresa.
- ⚠ **Não inserir os dedos na zona do acionador de fitilhamento, sob perigo de esmagamento pelo posicionador. Se isso ocorrer, pressione o botão de emergência para liberar o posicionador**
- ⓘ Caso você precise desligar, pressione o **botão desliga (O)** (o vermelho, Irmão do verde)
- ⓘ Em caso de emergência pressione o **botão de emergência**, eu espero que você não precise utilizar esse botão nunca. (seja responsável).
- ⓘ **Dica lacito:** Não é recomendado utilizar o botão de emergência para desligar a maquina, pois o mesmo tem pouca vida útil, caso seja acionado muitas vezes sem necessidade apresentara problemas.

Passo 18 — THE END. (Grande Final)



- É chegamos ao fim, deixe seu comentario falando o que achou é importante para nos sempre estarmos melhorando.
- Até mais.